SCHEDA TECNICA GENERALE

serie 6-666

GI COLOR srl Via Tagliamento, 4 **Stabilimento di:** 36050 Belvedere di Tezze S/B (VI) – ITALIA tel.+39.0424.560208 fax +39.0424.564601

POLVERE POLIESTERE PER ESTERNI TGIC-FREE
LICENZA NR. P-0683

Vernice in polvere termoindurente con base di resine poliesteri sature reticolate con β–idrossialchilamide, esente da pigmenti inorganici con metalli pesanti, per applicazioni da interno ed esterno. Per le prove si fà riferimento alle
QUALICOAT Specifications 2021 - MASTER VERSION - V01.docx valid from 01.01.2021

PROPRIETA' FISICHE

Aspetto	raggrinzato
Brillantezza 60°	nd
Peso Specifico gr/lt	1300-1700 (in funzione del colore)
Granulometria μm	< 100
Confezione standard kg	25
Applicazione	corona-tribo (specificare nell'ordine, alcuni metallizzati necessitano di verifica prima dell'applicazione)
Stoccaggio	In luogo asciutto ed ad un temperatura inferiore a 35° C = 24 mesi *

- L'eventuale contatto anche per breve tempo, con l'umidità determina il decadere di ogni forma di garanzia e idoneità all'uso

RESA DI APPLICAZIONE E SPESSORE

Spessore minimo di applicazione 60 μm (come valore medio di cinque misure con nessun valore < 48 μm).

Resa media teorica = 1000/ (peso specifico*spessore)

La resa teorica può essere influenzata da: perdite nell'impianto, regolazioni dei parametri di impianto non adeguati, superficie del supporto, forma del supporto.

PROPRIETA' MECCANICHE

Imbutitura Erichsen	EN ISO 1520	8 mm	nessun difetto
Piega con mandrino	EN ISO 1519	∅ 5 mm	nessun difetto
Prova d'urto	ASTM D2794	>2,5 nm	nessun difetto
Durometro Buchholz	EN ISO 2815	> 80	
Prova di Aderenza	EN ISO 2409	Gt0	

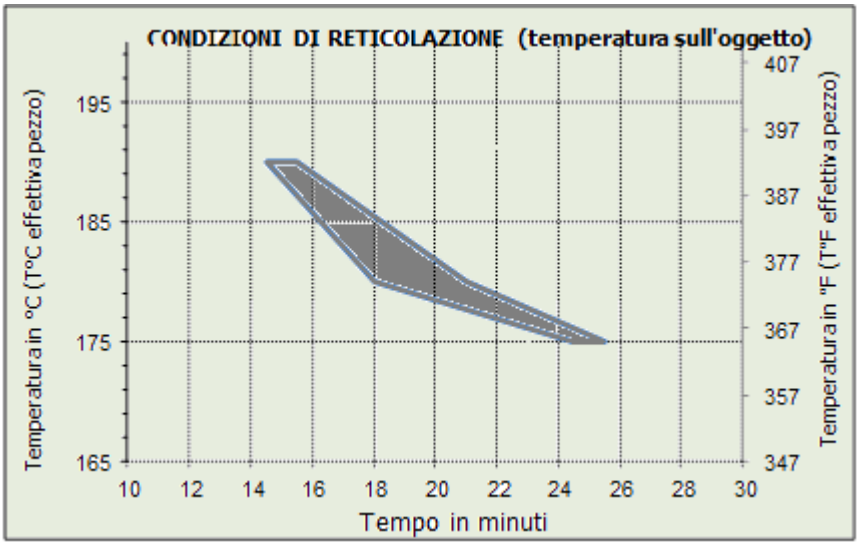
PREPARAZIONE DEL SUPPORTO

Trattandosi di prodotti con principale uso destinato all'esterno, si raccomanda una buona pulizia del supporto ed una adeguata conversione chimica dello stesso. Per supporti in alluminio e lamiera zincate, è opportuno procedere ad una cromatazione. Nel caso di ferro o acciaio si dovrà procedere ad una fosfatazione, meglio se ai sali di zinco.

Per la migliore protezione non verniciare a spessori inferiori a 60 μm.

CONDIZIONI DI RETICOLAZIONE (temperatura effettiva pezzo)

Valori consigliati : 175°C x 25' 180°C x 20' 190°C x 15'



RESISTENZE CHIMICHE

Buona resistenza alla maggior parte degli acidi, alcali ed oli alla temperatura di 25°C.

RESISTENZA ALLA CORROSIONE E ALL'ESPOSIZIONE ALL'ESTERNO

Prova Umidostato	DIN 50017	dopo 1000 ore aspetto inalterato
Prova Kesternich	EN ISO 3231	dopo 24 cicli nessuna variazione
Prova Nebbia salina	EN ISO 9227	dopo 1000 ore aspetto inalterato

LE INFORMAZIONI FORNITE SI BASANO SULLE ATTUALI NS CONOSCENZE E SULLA NS ESPERIENZA.TUTTAVIA L'UTILIZZATORE FINALE E' RESPONSABILE DELLA CORRETTA APPLICAZIONE DEI PRODOTTI E DEVE TENERE IN CONSIDERAZIONE TUTTI I FATTORI E LE CONDIZIONI OPERATIVE CHE POSSONO IN QUALCHE MODO INFLUENZARE IL RISULTATO FINALE. LE POLVERI SONO A SOLO USO PROFESSIONALE.