

Technical Data Sheet

PE ACCIAIO "2289/24" LUCIDO BONDED

CODE: ACCIAIO-02

Powder Coatings:	Polyester TGIC free
Use:	Outdoor
Suggested for:	Decoration
Application	Corona Charging
Curing Cycle:	25' X 175°C (Metal Temperature) 20' X 180°C (Metal Temperature) 15' X 190°C (Metal Temperature)

Chemical and Mechanical Properties

1 - Packing	25 Kg. Boxes with PE-bag, palletized and shrink-wrapped		
2- Shelf-life	In a dry place with a temperature lower than 35 °C - 95°F for 24 months		
3 - Specific weight	1.27 ± 0.03 g/cm ³		
4 – Yield m ² /Kg. considering 60 microns film thickness	13,1 m ² /Kg		
5 - Appearance	glossy		
	RIF Standard	Miniumum Tollerance Limit	Result
6 - Gloss (Gardner 60°)	ISO 2813	80 ± 20 gloss	OK
7 - Buchholz hardness	ISO 2815	minimum 80	OK
8 - Adhesion	ISO 2409	No loss of Adhesion	OK
9 - Thickness (Minim. thickness)	ISO 2360	60 microns	OK
10 - Direct Impact Test *	ASTM D2794	2,5 N*m	No Coating detaching
11 - Reverse Impact Test	ASTM D2794	2,5 N*m	No Coating detaching
12 - Erichsen Identation *	ISO 1520	5 mm	No Coating detaching
13 - Bending *	ISO 1519	mandrino 5 mm	No Coating detaching
14 - Humidity Test**	DIN 50017	No blistering/coating detaching	OK
15 - Acetic acid - Salt Spray Test **	ISO 9227	Corrosion lower than 4 mm.	OK
16 - Pressure Cooker Test	Cap.Qualicoat	No blistering/coating detaching	OK

* Tests carried out on 1 mm. thickness alloy AA5005 H24 chromate aluminium sheets and 60 microns coating layer .

** Tests carried out on AA6060 extruded alloy

I prodotti ACCIAIO-01 e ACCIAIO-02 sono ottenuti mediante processo di bonderizzazione di alluminio che, pur garantendo un'ottima performance di invecchiamento e protezione del supporto, devono essere considerati prodotti "delicati". E' pertanto sconsigliabile un contatto del manufatto verniciato con sostanze a pH basico per lunghi periodi, si consiglia di lavare immediatamente con acqua l'eventuale contatto con cemento, malta e altre sostanze e/o materiali che hanno caratteristiche di basicità elevata.

Acciaio-01 and Acciaio-02 are obtained by bonding process of different kinds of aluminium particles, while ensuring excellent performances against aging and protecting the substrates, must be considered "delicate". Therefore, it's warmly advised to avoid direct contact with alkaline substances for a long period. In case of accidental contacts with concrete, mortar or other alkaline substances, immediately rinse dirty surfaces with plenty water. Inadequate painting process might cause lower performances.

Per ottenere le migliori performance di resistenza ai raggi uv il valore di brillantezza del film di vernice deve rispettare i valori indicati nella scheda tecnica.

To obtain best UV ray resistance performance, the powder coating brightness must comply technical data sheet value.

La presente informazione tecnica deriva dalla nostra esperienza e da quella di numerosi nostri clienti. Diffusa a titolo informativo non comporta garanzia implicita o formale.

This technical information is reliable to the best of our and our customers' experience but non warranty or guarantee is implied.

L'utilizzatore si assume la responsabilità per l'applicazione del prodotto avendo cura di sperimentare le caratteristiche protettive in funzione delle proprie attrezzature e preparazione dei supporti.

Users will assume responsibility for the application of the product testing its characteristics on their own equipment and carriers.

Emission Date 15/06/2015

Revision 00
Date Revision