

DOPPIO CICLO DI VERNICIATURA

Powders A + Powders B



Informazioni:

1. INFORMAZIONI TECNICHE
2. VERNICIATURA
3. POSSIBILI UTILIZZI

DOPPIO CICLO DI VERNICIATURA

Powders A + Powders B

1. INFORMAZIONI TECNICHE

• CARATTERISTICHE DEL PRODOTTO

Gli incredibili colori di questa nuova serie GiColor, all'apparenza effetti a mano unica sono il risultato di una verniciatura a doppio strato; cioè ottenuti sopravverniciando un primo strato di prodotto verniciante con un ulteriore strato di prodotto verniciante differente. A discrezione del cliente si possono utilizzare una qualsiasi delle nostre polveri GiColor così da ottenere un effetto finale mozzafiato.

PRIMO STRATO > polvere GiColor (Powder A).

SECONDO STRATO > polvere GiColor (Powder B).



Figura 1: Esempi di lamierini verniciati doppio ciclo

• METODI D'APPLICAZIONE E CONDIZIONI DI RETICOLAZIONE

POLVERE PRIMO STRATO: Powder A

- I metodi d'applicazione, le condizioni di reticolazione, la natura chimica e la classe di resistenza sono riportate sulla scheda tecnica del prodotto verniciante scelto.

POLVERE SECONDO STRATO: Powder B

- I metodi d'applicazione, le condizioni di reticolazione, la natura chimica e la classe di resistenza sono riportate sulla scheda tecnica del prodotto verniciante scelto.

DOPPIO CICLO DI VERNICIATURA

Powders A + Powders B

2. VERNICIATURA

1. Il manufatto viene posto nella postazione di verniciatura dove viene applicato il primo strato di prodotto verniciante, il quale rimane adeso per principio elettrostatico.



Figura 2: Applicazione primo strato di prodotto verniciante.

2. Una volta terminata la verniciatura del manufatto, quest'ultimo viene messo all'interno del forno dove avviene il processo di reticolazione della polvere. La temperatura ed il tempo necessario sono indicati sulla scheda tecnica del prodotto verniciante utilizzato.



Figura 3: Campione posto in forno per la reticolazione

DOPPIO CICLO DI VERNICIATURA

Powders A + Powders B

3. Una volta che il manufatto ha terminato il processo di reticolazione viene tolto dal forno e lasciato raffreddare. Una volta che ha raggiunto la temperatura ambiente il manufatto viene riportato nella cabina di verniciatura dove viene applicata il secondo strato di prodotto verniciante.

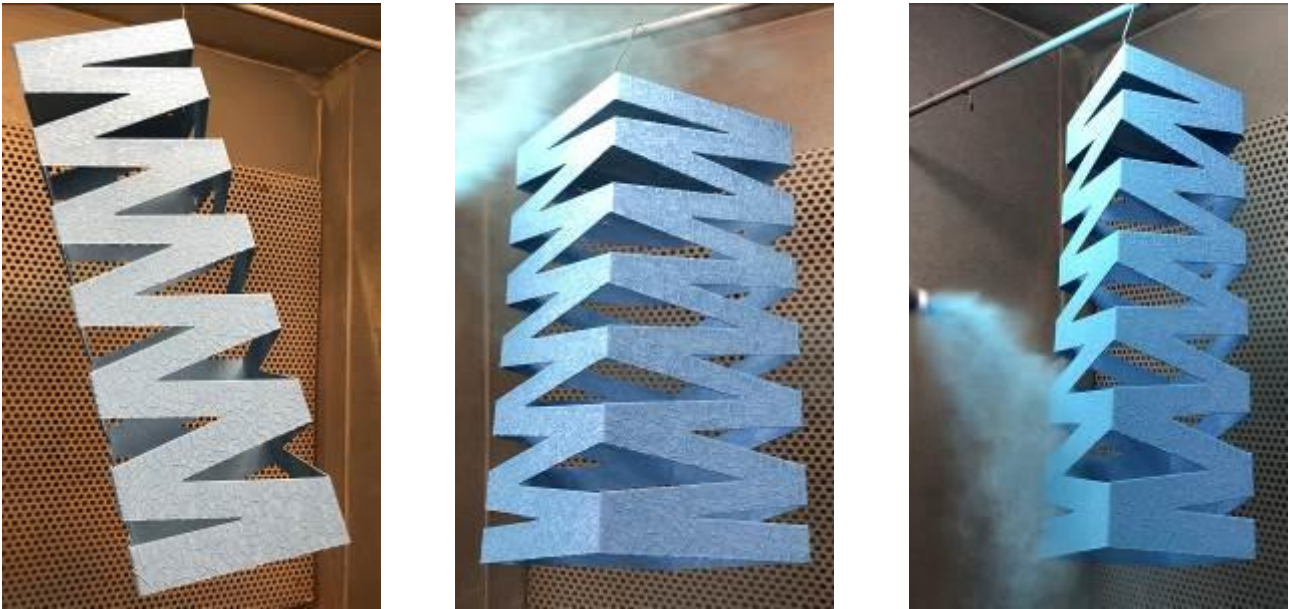


Figura 4: Applicazione secondo strato di prodotto verniciante.

4. Una volta terminata la verniciatura del manufatto, quest'ultimo viene messo all'interno del forno dove avviene il processo di reticolazione del secondo strato di polvere. La temperatura ed il tempo necessario sono indicati sulla scheda tecnica del prodotto verniciante utilizzato.



Figura 5: Manufatto posto in forno per la reticolazione.

DOPPIO CICLO DI VERNICIATURA

Powders A + Powders B



Figura 6: Manufatto verniciato doppia mano finito

3.POSSIBILI UTILIZZI

Utilizzare il doppio ciclo di verniciatura permette d'ottenere, tramite l'unione di due polveri GiColor completamente differenti, effetti decorativi incredibili: si possono unire gli straordinari effetti superficiali di polveri come *Saltlake-005* a quelli, ad esempio, di polveri metallizzate come *Artico-02*, creando un prodotto finale che unisce gli effetti di entrambi i prodotti vernicianti



Figura 7: Esempio manufatto doppio ciclo Saltlake-005+Artico-02

N.B. – Al fine di far risaltare la scelta del primo strato di prodotto verniciante, si consiglia di utilizzare come prodotti vernicianti del secondo strato, polveri poco coprenti.

Presentazione Marketing Dedicata:

- MRK-005-0970



GICOLOR SRL

Sede legale: Viale del Lavoro, 5 - 37040 Arcole (VR)

Sede operativa: Via Tagliamento, 4 - 36056 Belvedere di Tezze sul Brenta (VI)

Tel. +39 0424 560208 - Fax +39 0424 564601

